

Aanleverspecificaties

Omdat veel van ons werk maatwerk is, zijn de aanleverspecificaties nooit exact hetzelfde. Maar er zijn wel een paar algemene richtlijnen om rekening mee te houden. Hieronder staan de aanleverspecificaties die op de meeste bestanden van toepassing zijn.

ALGEMENE SPECIFICATIES PRINTS

(GELDT VOOR PRINTS OP PLAATMATERIAAL, STICKERS, VLAGGEN, DOEKEN, EN EIGENLIJK ALLES WAT GEPRINT WORDT)		
BESTANDSTYPE	Hoge resolutie PDF of jpg	
RESOLUTIE	minimaal 100 dpi op ware grootte. (Dus als het bestand bijvoorbeeld 1 op 10 wordt aangeleverd, hebben we 1000 dpi nodig.)	
AFLOOP	1 cm rondom.	
	Het aanleverformaat van een print van bijvoorbeeld 100x100 cm wordt dus 102x102 cm.	
	Deze extra centimeter aan alle zijdes wordt er na productie afgesneden, hier dus geen belangrijke informatie in zetten. Zorg er wel voor dat de print doorloopt in de afloop, zoals hiernaast te zien is.	
SNIJTEKENS	Gebruik GEEN snijtekens of drukkersmarkeringen.	
LETTERTYPEN	Alles omzetten naar lettercontouren	
AANLEVEREN	Per mail of WeTransfer naar info@kleefkracht.nl, onder vermelding van het ordernummer.	
UITZONDERINGEN	Voor stickers die op plaatmateriaal geplakt moeten worden, of behang uit één stuk, hebben we wat meer afloop nodig. Dit is per geval verschillend, daarvoor graag even contact opnemen met studio@kleefkracht.nl.	

ALGEMENE SPECIFICATIES PLOTSTICKERS	
BESTANDSTYPE	Vectorbestand (=lijnbestand). Bestandsformaten mogen .pdf, .ai of .eps zijn.
RESOLUTIE	Niet van toepassing
SNIJTEKENS	niet van toepassing
LETTERTYPEN	Alles omzetten naar lettercontouren
AANLEVEREN	Per mail of WeTransfer naar info@kleefkracht.nl, onder vermelding van het ordernummer.
AFMETINGEN	Te plotten objecten moeten minimaal 1,5 mm breed zijn. Let hier bijvoorbeeld op bij dunne lijntjes in logo's, of de stokdikte van kleine letters in teksten.

Zie volgende pagina voor contourgesneden prints.

VOORBEELD



De rode lijn geeft de afloop aan, de zwarte stippellijn geeft aan waar de print wordt schoongesneden. De print loopt door in de afloop.

1 cm



Voorbeeld van een vectorbestand. Een vectorbestand bestaat niet uit pixels zoals bijvoorbeeld een foto, maar uit lijnen. Die lijnen zijn nodig om de sticker te kunnen laten snijden door onze plotter.

AANLEVERSPECIFICATIES CONTOURGESNEDEN PRINTS (Alle prints die een andere vorm hebben dan rechthoekig/vierkant)	
BESTANDSTYPE	Hoge resolutie PDF
RESOLUTIE	minimaal 100 dpi op ware grootte. (Dus als het bestand bijvoorbeeld 1 op 10 wordt aangeleverd, hebben we 1000 dpi nodig.)
AFLOOP	1 cm rondom.
	Het aanleverformaat van een print van bijvoorbeeld 100x100 cm wordt dus 102x102 cm.
	Deze extra centimeter aan alle zijdes wordt er na productie afgesneden, hier dus geen belangrijke informatie in zetten. Zorg er wel voor dat de print doorloopt in de afloop, zoals hiernaast te zien is
CONTOURLIJN	Geef de vorm die de print moet krijgen aan met een gesloten lijn, die je een steunkleur geeft met de naam Cutcontour .
LETTERTYPEN	Alles omzetten naar lettercontouren
AANLEVEREN	Per mail of WeTransfer naar info@kleefkracht.nl, onder vermelding van het ordernummer.

VOORBEELD



Bestand met afloop en Cutcontour



Contourgesneden sticker

DE JUISTE STEUNKLEUR AANMAKEN VOOR DE CONTOURLIJN

Om te zorgen dat onze machine de contourlijn kan lezen waar jouw print op gesneden/ gefreesd moet worden, moet je die lijn de juiste steunkleur geven. Dit doe je als volgt: • Ga in Illustrator of Indesign via het venster *Stalen* naar *Nieuwe staal*.

- Geef de steunkleur de naam *Cutcontour* is (met een hoofdletter C) en zet het kleurtype op *Steunkleur*. De *Kleurmodus* zet je op CMYK, en bij de CMYK-waardes kan je 100% magenta aangeven.
- Als alle waardes er hetzelfde uitzien als in het voorbeeld hiernaast, klik je op OK.

• De nieuwe steunkleur staat nu tussen je stalen, en nu kun je deze kleur aan jouw contourlijn geven door de lijn te selecteren en dan bij de steunkleur aan te klikken.

We hebben ook een stalenbibliotheek waar al onze gebruikte stalen in zitten. Wil je die ontvangen, vraag hem dan even op bij degene waar je de offerte van hebt ontvangen, dan kan die hem via mail naar je toesturen. Deze bibliotheek kun je als volgt importeren:

- Ga naar het venster Stalen, en dan via Staalbibliotheek openen naar Andere bibliotheek.
- Navigeer naar de plek op je computer waar je de stalenbibliotheek hebt opgeslagen,
- selecteer het bestand *kleefkracht_steunkleuren.ase* en klik op ok.
- Nu heb je de stalenbibliotheek geïmporteerd en kun je de steunkleur *Cutcontour* selecteren voor je contourlijn.

Valt jouw bestand niet binnen deze drie categorieën, of heb je nog vragen? Neem dan contact op met info@kleefkracht.nl.





KLEEFKRACHT | Sign & Print | (0)73 61 123 49 | info@kleefkracht.nl | parallelweg 30 | 5223 AL 's-Hertogenbosch